

Titan 53/40, un coupeur-fendeur pour relever le défi de l'augmentation de la production de bûches

La société Rom1 des Bois à Champeix dans le Puy-de-Dôme est, à l'image de bon nombre de producteurs de bois de chauffage, en plein développement face à la croissance de la demande. Pour répondre à cette situation, du personnel a été embauché et de nouveaux équipements ont été intégrés dont le tout récent coupeur-fendeur Uniforest Titan 53/40 afin de pouvoir à terme doubler la production de bûches.

RENFORCER LE FAÇONNAGE MÉCANISÉ DE BÛCHES

Romain Roche, le fondateur de l'entreprise, le constate. Il y a une arrivée notable de nouveaux clients, dont certains commandent même avant d'avoir reçu leur nouveau poêle, et les clients existants restent tous très demandeurs. Sans élargir son périmètre de livraison de 35 km autour de sa base située au sud de Clermont-Ferrand, la demande est donc en forte hausse. Il sert aujourd'hui plus de 1.500 clients par saison pour 5.000 st de bûches produites.

S'il a créé seul son entreprise il y a 11 ans et ne travaillait jusque-là qu'avec 1 seul salarié, il n'a pas hésité à embaucher 2 nouveaux employés pour s'adapter sans tarder à cette nouvelle donne. Et, uniquement équipé jusqu'à présent d'un seul coupeur-fendeur, un Uniforest Titan 40/20, il a investi sur un nouveau coupeur-fendeur avec plus de capacités, le Titan 53/40. Romain en est presque encore étonné. Il y a 9 mois, il n'avait ni de deuxième combiné, ni de palettiseur pour les bûches ou de matériel de production d'allume-feu. Depuis, un palettiseur Binderberger et un Splitomat d'AMR

ont rejoint son site de production et un partenariat pour la fourniture de granulés avec l'entreprise TFZ vient d'être conclu. Une fendeuse horizontale Uniforest Magnum 32 de 32 t de force de vérin complète les équipements présents sur le parc. Elle reprend tout ce qui ne passe pas en machine et les culées de grumes. Elle possède, comme les coupeur-fendeurs, elle aussi, un attelage afin

de pouvoir être déplacée n'importe où sur le parc. Une progression à grande vitesse sans révolutionner le site de production et sans être dispendieux. A part la Titan 53/40, les autres matériels ont tous été achetés d'occasion et ils vont tous permettre de faire progresser l'entreprise pour atteindre un objectif fixé de 10.000 st par an soit un doublement de la production.



Une machine haute pour faciliter le changement de grille



Un canal d'aménagement haut et large

UN COMBINÉ À DISQUE POUR ÊTRE AU TOP

Le choix d'un nouveau combiné Uniforest a reposé sur plusieurs critères. Celui d'une machine à lame circulaire tout d'abord. Après avoir eu plusieurs modèles de Tajfun 480, Romain a souhaité abandonner le système guide-chaînes. Une question de coût en premier lieu. Avec une consommation de chaînes aléatoire qui peut tenir seulement 10 st ou aller jusqu'à 100 st, une consommation d'huile en continu et une perte de temps dans le remplacement ou dans la remise de sauts de chaîne, ce poste finit par être sensible en termes de dépenses. Avec son combiné Titan 40/20, le premier à disque reçu dans l'entreprise, il n'y a eu que 2 affûtages en 1 an et demi de fonctionnement et pas de consommation d'huile. C'est une question de fiabilité

ensuite. Car même si Romain essaye de changer ses matériels tous les 1 à 2 ans, la Tajfun montrait d'après lui trop rapidement des points d'usure. Sans électronique et uniquement de l'hydraulique, avec une motorisation purement électrique, notre producteur de bûches auvergnat estime la fiabilité maximale pour ses combinés.

C'est également une question de fidélité à la société Occibois et Etienne Clavel, son responsable. Il l'a suivi avec la marque Uniforest car son accompagnement technique a toujours été efficace et rapide. Enfin, la productivité de la Titan 40/20 au regard de son investissement a achevé de le convaincre du bien-fondé du concept de coupeur-fendeur proposé par le constructeur slovène Uniforest. Comme le modèle 53/40 correspondait pleinement avec sa stratégie d'approvisionnement et de transformation, il n'a pas tergiversé pour investir 53.000 € sur ce combiné en motorisation électrique 2 x 15 kW et son deck de 4 m de longueur.

COMPACTITÉ RIME AVEC PRODUCTIVITÉ

Sur la ligne du Titan 40/20, deux opérateurs s'affairent. Avec du bois bien tordu comme celui qui est présenté sur le deck ce jour-là, le travail se fait par binôme, avec un pilote pour le coupeur-fendeur et un intervenant au niveau de l'aménagement et de la mise en ligne du bois. Les bûches sont directement déversées dans un camion ou dans une benne amplirof afin d'être livrées directement après le façonnage. « On ne change jamais la lame », c'est un vrai confort estime l'opérateur de la 40/20. Une affirmation reprise par Mickaël Martins, l'opérateur du nouveau combiné, qui a auparavant connu le système guide-chaîne sur une autre marque de coupeur-fendeur et qui



Une table d'aménagement relevable pour faciliter l'approvisionnement

le trouve vraiment beaucoup plus contraignant en termes d'entretien et de maintenance.

La nouvelle Titan 53/40 n'est arrivée que depuis 1 mois et demi dans l'entreprise mais elle a apparemment déjà su convaincre l'ensemble de l'équipe de son adéquation avec les besoins de l'entreprise. Un seul chiffre. En moyenne, avec des beaux bois, la 53/40 met 3 fois moins de temps à remplir un camion de 5 st que la 40/20. Et l'opérateur peut se débrouiller seul, quel que soit l'aspect des billons à traiter. Un remplissage de camion en ½ h, c'est la moyenne qu'arrive à tenir Mickaël si le bois est propre.

Ce qui se remarque de suite, c'est la compacité de la machine. Seulement 3.300 mm de largeur pour 2.270 mm de profondeur, mais 2.700 mm de hauteur pour faciliter la circulation verticale de la grille de fendage, le poste de commande est situé en hauteur avec une plateforme intégrée. Mais que l'on ne s'y trompe pas, la Titan 53/40 est une ligne à gros bois, cela se voit de suite et mettre du petit bois pourrait même être contre-productif. On peut aller jusqu'à 10 cm de diamètre confie l'opérateur. Mais, du temps de descente du presseur, au temps de sortie de lame plus long que sur le petit coupeur tout comme celui de la course de vérin, il n'y a pas grand-chose à gagner à mettre du petit bois. Et cela pourrait même être dangereux avec de très petits diamètres sur le dernier bout qui pourrait être embarqué par la vitesse de rotation de la lame. Non, tout est fait pour traiter les gros diamètres et Mickaël nous le prouve sur le champ.

UNE OPÉRABILITÉ À TOUTE ÉPREUVE

Il place de grosses billes de 4 m de longueur sur le deck qui paraît du coup un peu léger. La table d'aménagement mobile est un atout de poids pour positionner les gros bois. Le pilote du combiné joue sur la hauteur de relevage de cette table en actionnant l'avancement des diabolos pour positionner au mieux le bois. Son large débattement

permet d'orienter le bois selon le bon vouloir de l'opérateur depuis son pupitre. Ce qui aide à plus facilement rattraper les courbures des bois pour les aligner au mieux dans l'axe du canal d'aménagement. La table d'aménagement complétée par les diabolos inclinés qui plaquent la bille contre le fond de la paroi du coupeur-fendeur se combine très bien pour entraîner les bois, qu'ils soient gros ou tordus, vers la scie. S'ils sont à la fois gros et tordus, cela passe la plupart du temps, il n'y a qu'au niveau du presseur que cela peut coincer selon Mickaël. On se demande bien à quoi peuvent ressembler ces bois-là en observant le réellement très large passage en hauteur que propose le Titan 53/40 à ce niveau-là.



Une auge de fendage au même niveau que le sciage



Les diabolos inclinés assurent un avancement agressif et sûr

Un panneau déflecteur latéral pourrait encore plus lui faciliter la tâche d'alimentation mais notre opérateur est un virtuose et la bille est bien vite positionnée. Pas de dépaysement, les commandes se ressemblent énormément entre le petit et le grand coupeur-fendeur, toujours avec un pilotage par joystick.

Mickaël règle la butée pour produire du 50 cm. Même si le 33 cm progresse, cette longueur reste toujours très demandée. Le Titan 53/40 peut débiter des bûches de 25 à 60 cm de longueur. La lame circulaire de 130 cm de diamètre sort rapidement de son logement pour billonner le bois. Si le bruit d'une lame circulaire est toujours plus aigu que celui d'une chaîne, son niveau sonore reste bien maîtrisé sur ce coupeur-fendeur. La vitesse de rotation de 900 tr/mn permet de maintenir un environnement de travail convenable tout en ayant une vitesse de travail efficace. En cas de problème, la lame commence par ralentir puis se rétracte pour ne pas se coincer ou se détériorer.

L'éjecteur pousse ensuite le bout vers l'auge de fendage, une opération là encore rapide et assez simple car le canal de fendage est pratiquement à la même hauteur. Un peu trop peut-être même, car le bois ne peut pas profiter de l'effet gravité pour se positionner parfaitement en ligne avant le fendage. Mais il n'y a pas non plus de risques de mise en travers des bois du fait de la chute. Qui dit gros bois dit nécessité d'une

puissance de fendage importante, surtout au vu du nombre de quartiers, 2-4-8-18, réalisables en un seul passage. La force de 40 t proposée par le vérin n'est donc pas galvaudée. Et même, selon Mickaël, un peu plus ne serait pas superflue. Elle est assortie du système Boomspeed qui offre grâce à la conception à double piston deux vitesses d'avancement au vérin. Le gain de vitesse est de 40% pour les petits bois, jusqu'à 25 cm de diamètre, qui offrent moins de résistance. La grille de fendage est réglable hydrauliquement et se déplace verticalement de manière rapide, sans avoir à interrompre le travail.

Quand la bûche passe par la croix de 18, ça dépose. Le large tapis de 60 cm de largeur pour 5 m de longueur se remplit d'un coup de manière conséquente. L'opérateur ne se fie pas seulement à l'indicateur de diamètre pour ajuster ses coins, son expérience visuelle parfait son appréciation, ce qui lui permet de déclencher le changement de coin très tôt. Les différents éléments étant reliés au même circuit hydraulique, le tapis monte-bois a tendance à un peu ralentir dès

que sort la lame mais sa vitesse de chargement réglable est de base très rapide et cela n'a aucune incidence sur la production.

UN HORIZON DÉGAGÉ

Avec ces deux lignes distinctes bien adaptées, on touche de moins de moins le bois et les bûches sont mieux calibrées estiment les différents opérateurs. Le Titan 53/40 apporte également la possibilité d'avoir d'autres types de bois pour la production de bûches : des billons plus longs et des diamètres plus larges, jusqu'à 53 cm, ce qui élargit la possibilité d'approvisionnement.

Question matière, Romain entrepreneur n'est pas plus inquiet que cela pour la saison prochaine. Du bois en 2 et 4 m est stocké et sèche donc sur son parc de production. Il continue par ailleurs à trouver du bois sec à condition d'y mettre le prix et enfin, bon nombre de ses clients anticipent d'une saison sur l'autre leur approvisionnement et complètent de leurs bûches. Tout est donc paré pour une

prochaine saison qui risque encore de faire surchauffer les producteurs de bois de chauffage qui n'auraient pas opté pour une ligne gros bois.

S.A. ■



Une quille de fendage en 18 pour des bois jusqu'à 53 cm de diamètre